

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.

<p>90-237191/31 A11 E12 F06 IVAN CHEM TECH INST 14.04.87-SU-230202 (23.10.89) D06m-01/02 Treatment of textile material using liq. ammonia - involves preliminary treatment with soln. of di sodium salt of sulpha-succinic acid mono-ester to improve quality of fibre C90-102892</p>	<p>IVAN = 14.04.87 *SU 1516-553-A A(3-A5A, 11-C5, 12-S5R) F(1-H6, 3-C4)</p>
<p>The basic fibre is preliminarily impregnated with an aq. soln. contg. 4-6 g/l of the proposed auxiliary disodium salt of sulphosuccinic acid mono-ester (based on synthetic fatty alcohols from the second unsaponified 8:20C fraction) and then dried. As previously, the method involves treatment with liq. ammonia and an auxiliary textile cpd.</p> <p>Typically, after impregnation the fabric is dried and the impregnating with liq. ammonia for approx. 1 sec. The ammonia is then removed by hot or cold water prior to drying the fabric at 90 deg.C. Tests show that the proposed and previous method give results (expressed for warp/weft): coefft. of stiffness, 3.7/3.0 and 9.5/7.2; fold restoration after crumpling 145 and 87 deg.: wear resistance 1245 and 691 cycles; shrinkage 0/0 and 2.8/-1.8%.</p> <p>USE/ADVANTAGE - Reduced stiffness and increased wear-resistance, crease-resistance and stability of linear dimensions in fabric composed of viscose fibre or its mixt. with cotton and all are all obtd. from the proposed treatment of textile material, esp. in the finishing industry. Bul. 39/23.10.89 (3pp Dwg.No.0/0)</p>	

90237191



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

A11 E12 F6

(19) **SU** (11) **1516553** **A1**

(SU) 4 D 06 M 1/02, 1/10

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

MELNIKOV B.N., KIRILLOVA M.N., BELOKUROVA O.A.

(21) 4230202/28-05

(22) 14.04.87

(46) 23.10.89. Бюл. № 39

(71) Ивановский химико-технологический институт

(72) Б.Н.Мельников, М.Н.Кириллова, О.А.Белокурова и Н.П.Зеленова

(53) 677.862.352(088,8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 933843, кл. D 06 M 1/02, 1982.

(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ТЕКСТИЛЬНОГО МАТЕРИАЛА

(57) Изобретение относится к текстильной промышленности и может быть

использовано для отделки текстильных материалов из вискозного волокна. Изобретение позволяет снизить жесткость, повысить износостойкость, несминаемость и стабилизацию линейных размеров тканей из вискозного волокна или его смесей с хлопковым за счет того, что ткань пропитывают водным раствором, содержащим 4-6 г/л динатриевых солей моноэфиров сульфоянтарной кислоты на основе синтетических жирных спиртов из вторых неомыляемых фракций C_8-C_{20} , сушат и пропитывают жидким аммиаком.

TREATMENT OF TEXTILE MATERIAL USING LIQ. AMMONIA + INVOLVES PRELIMINARY TREATMENT WITH
K₂CO₃ OF DI-SODIUM SALT OF SULPHO-SUCINIC ACID MONO-ESTER TO IMPROVE QUALITY
OF CELLULOSE FIBRE.

Изобретение относится к текстильной промышленности и может использоваться в процессе отделки текстильных материалов.

Цель изобретения - снижение жесткости, повышение износостойкости, несминаемости и стабилизации линейных размеров, тканей из вискозного волокна или его смесей с хлопковым.

Пример 1. Ткань из вискозного высокомолекулярного волокна "Сиблон" при температуре 25°C пропитывают раствором, содержащим 4 г/л динатриевых солей моноэфиров сульфоянтарной кислоты на основе синтетических жирных спиртов из вторых неомыляемых фракций C_8-C_{20} , высушивают до воздушно-сухого состояния и обрабатывают жидким аммиаком в течение 1 с при натяжении по утку 1%, по основе 0%.

Далее следует удаление аммиака горячей или холодной водой и сушка ткани при 90°C в течение 5 мин.

В результате коэффициент жесткости основной и уточной нити сиблоновой ткани составляет 8,7 и 23,2, суммарный угол восстановления складки после снятия 110,8°, износостойкость 4830, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 2,00/1,0.

При обработке по описанному способу вискозной штапельной ткани коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 8,9 и 6,5, угол восстановления складки после снятия 98,7°, износостойкость 803, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток 1,60/-0,50).

При обработке по описанному способу хлопкосиблоновой ткани коэффициент

90237191

SU (11) **1516553** **A1**

жесткости основной и уточной нити составляет 3,9 и 3,1, угол восстановления складки после смятия $146,5^\circ$, износостойкость 1230, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 0/0.

Пр и м е р 2. Сиблоновую ткань при 25°C пропитывают раствором, содержащим 5 г/л динатриевых солей моноэфиров сульфоянтарной кислоты на основе синтетических жирных спиртов из вторых неомыляемых фракций C_8 - C_{20} , высушивают до воздушно-сухого состояния и обрабатывают жидким аммиаком в течение 1 с при натяжении по утку 1%, по основе 0.

Далее следует удаление жидкого аммиака горячей или холодной водой и сушка ткани при 90°C в течение 5 мин.

В результате коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 8,5 и 22,2, суммарный угол восстановления складки после смятия $108,8^\circ$, износостойкость 4836, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 2,0/0,8.

При обработке по описанному способу вискозной штапельной ткани коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 8,7 и 6,3, угол восстановления складки после смятия $97,4^\circ$, износостойкость 807, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 1,5/-0,5.

При обработке по вышеописанному способу хлопкосиблоновой ткани коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 3,8 и 3,0, угол восстановления складки после смятия $145,8^\circ$, износостойкость 1239, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 0/0.

Пр и м е р 3. Сиблоновую ткань при 25°C пропитывают раствором, содержащим 6 г/л динатриевых солей сульфоянтарной кислоты на основе синтетических жирных спиртов из вторых неомыляемых фракций C_8 - C_{20} , высушивают до воздушно-сухого состояния и обрабатывают жидким аммиаком в течение 1 с при натяжении по утку 1%, по основе 0%.

Далее следует удаление жидкого аммиака горячей или холодной водой

и сушка ткани при 90°C в течение 5 мин.

В результате коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 8,4 и 21,8, угол восстановления складки после смятия $107,5^\circ$, износостойкость 4850, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 2,0/0,9.

При обработке по описанному способу вискозной штапельной ткани коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 8,6 и 6,1, угол восстановления складки после смятия $95,0^\circ$, износостойкость 810, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 1,4/-0,46.

При обработке по описанному способу хлопкосиблоновой ткани коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 3,7 и 3,0, угол восстановления складки после смятия $145,0^\circ$ износостойкость 1245, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 0/0.

Пр и м е р 4 (сравнительный). Вискозную штапельную ткань при 25°C пропитывают раствором, содержащим 5 г/л авиролы (или 5 г/л сульфорицината E), высушивают до воздушно-сухого состояния и обрабатывают жидким аммиаком в течение 1 с при натяжении по утку 1%, по основе 0%.

Далее следует удаление жидкого аммиака горячей или холодной водой и сушка при 90°C в течение 5 мин.

В результате обработки (с использованием авирола и сульфорицината соответственно) получают следующие данные: коэффициент жесткости нити по основе/утку 9,5/7,2, 10,8/7,7; суммарный угол восстановления складки после смятия $87,0^\circ$ и $82,0^\circ$ град; износостойкость 691 и 716 циклов. Усадка по основе/утку 2,8/-1,8 и 3,5/-1,0%.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Способ обработки текстильного материала жидким аммиаком с использованием текстильного вспомогательного вещества, о т л и ч а ю щ и й

с целью сохранения прочности, эластичности, износостойкости, несминаемости и устойчивости к различным размерам тканей из вискозного волокна или его смеси с хлопком, искусственную ткань предварительно пропитывают

жидким раствором, содержащим 100 г/л уксусной кислоты и 100 г/л формальдегида. После того как ткань будет пропитана, ее высушивают при температуре 100-120°C. После этого ткань будет готова к использованию.

Составитель: В.К.Ковалев
Рецензент: С.П.Павлов

Итого: 100/100
Тема: 100

Итого: 100/100
Тема: 100